

Veranstalter: Angelika Plotz Qualitätsreisen KG, Eintragsnummer **2016/0003** im Veranstalterverzeichnis des Bundesministeriums für Wirtschaft, Familie und Jugend. Gemäß der Reisebürosicherungsverordnung (RSV) sind Kundengelder bei Pauschalreisen des Veranstalters Angelika Plotz Qualitätsreisen KG unter folgenden Voraussetzungen abgesichert: Die Anzahlung erfolgt frühestens elf Monate vor dem vereinbarten Ende der Reise und beträgt 10vH des Reisepreises. Die Restzahlung erfolgt frühestens 20 Tage vor Reiseantritt - Zug um Zug gegen Aushändigung der Reiseunterlagen an den Reisenden. Darüber hinausgehende oder vorzeitig geleistete Anzahlungen bzw. Restzahlungen dürfen nicht gefordert werden und sind auch nicht abgesichert. Garant oder Versicherer ist die **Zürich Insurance plc** Niederlassung für Deutschland, Kautions- und Kreditversicherung, Solmsstrasse 27-37, 60252 Frankfurt/Main. Versicherungsvertrag Polizzenummer 701.015.534.069-2016

Die Anmeldung sämtlicher Ansprüche ist bei sonstigem Anspruchsverlust innerhalb von 8 Wochen ab Eintritt einer Insolvenz beim **Abwickler Care Cosult** Versicherungsmakler Gesellschaft m.b.H, A-1220 Wien, Kratochwilstrasse 4, Tel.Nr.43/1/31726000,vorzunehmen.